

改革创新 奋发有为

在敬业实干中体现人生价值

本报济宁讯(记者 陈曦)体制机制改革,是高新区贯彻落实省委、市委部署要求,在“三次创业”的关键时期,对优化组织架构、建立更加激励竞争的干部人事管理制度,以改革创新助推高质量发展的重要举措,对进一步提升高新区改革开放“排头兵”、高质量发展“主阵地”的角色定位意义深远。通过竞聘,从街道到区党政办公室工作,党政办公室副主任马琨深感责任重大。

马琨在接受采访时表示,将立足新

的岗位,紧紧围绕高新区经济社会发展大局,坚决贯彻“扛红旗、站排头、夺第一”的工作要求,在新的平台、新的起点上,用实际行动履职尽责、务实担当。一是坚持大局至上,把服务当成事业。坚决扛起办公室“三服务”职责,以忠诚的品格,树立“服务无小事”的理念,把服务事业发展、服务中心大局作为第一要务,经常性地深入基层一线,摸情况、找问题、帮解决。二是坚持担当务实,把作风当成旗

帜。发扬敢于担当、善于担当的精神,紧紧围绕关系高新区发展的重大项目、重大事项、重要工作,创新政务督查工作机制,使督查真正成为抓落实的“助推剂”。三是坚持履职尽责,把奉献当成追求。树立“奉献是常态、奉献是习惯”的意识,任劳任怨、踏踏实实地履职尽责,把党政办作为锤炼自我、完善自我、提升自我的难得机遇和平台,真正把心思放在工作上,在敬业实干中体现个人的



以党建为统领打好三场硬仗

本报济宁讯(记者 陈曦)洸河街道位于主城区,此次高新区体制机制改革,激发了街道上下干事创业的热情。上半年,洸河街道不仅做好疫情防控,还在加快街道产业转型升级上下功夫,做好高质量招商,做大做强楼宇经济。同时,做好民生服务保障工作,推进化解大班额、公办幼儿园建设、配套幼儿园转普惠工作,在老旧小区升级改造、创城等方面持续发力,提升居民幸福感。

济宁高新区洸河街道党工委副书记、办事处主任王涛在接受采访时表示,“我区此次体制机制改革,注入了‘三次创业’的新动能,激发了开拓进取的新活

力、新起点、新征程,洸河街道全体干部职工将在党工委、管委会的坚强领导下,坚持以党建为统领、以人民为中心,突破三个瓶颈,打好三场硬仗,不断谱写高质量发展新篇章。”突破发展空间瓶颈,推进制造业企业退城进园和少年梦欢乐城、九巨龙智慧大厦等重点项目建设,腾笼换鸟,做优做强科技金融、楼宇经济、夜间经济,加快实现产业转型升级;突破集体经济瓶颈,推动王庄服务楼、江庄商务楼高质量招商,创新模式高效开发集体剩余土地,开辟乡村振兴的“洸河路径”;突破教育设施瓶颈,年底前完成2所公办幼儿园建设和6家配套幼儿园

转普惠工作。打好创城大考硬仗,全面完成6大方面20项规范提升行动,用最硬核的措施填补最微小的漏洞,坚决打赢收官之战;打好疫情防控硬仗,严格按照政策规定落实落细社区防控、重点地区来济人员管控等措施,坚决做到“外防输入、内防反弹”;打好社会治理硬仗,充分发挥27个小区党支部、7支“红色物业”队伍、50处红帆驿站的作用,做优“党员在身边、服务零距离”品牌,深化“多网融合、一网贯通”的网格化体系,依托“和为贵”社会治理平台构建“大调解”机制,让社会更加和谐,人民更加幸福。



国产重型装备装上“国产芯”

本报记者 陈曦 通讯员 康书伟

前不久,位于济宁高新区的山东泰丰智能控制股份有限公司在科创板的上市申请获得受理。作为中国液气密行业重点骨干企业、国家火炬计划重点高新技术企业、中国机械工业管理示范企业,泰丰智能公司一直致力于为我国高端智能装备提供液压核心元件,以及液压传动与控制整体解决方案。公司研发成功的超高压大流量电液比例伺服二通插装阀填补了国内空白,技术性能达到国际先进水平,对国产重装设备上“国产芯”,避免遭到国外封锁具有重要意义。

用技术创新
解决“卡脖子”问题

如果说数控机床是“工业之母”,那液压系统就是“工业之母”的心脏。液压技术水平直接决定了国家工业装备及工程机械的技术水平,进而影响到整体装备制造业,是制约国家制造业水平的关键细分领域。作为大中型锻压设备的核心部件,超高压大流量二通插装阀长期限制了我国大型设备主机的生产,甚至成为国内重装装备制造领域的瓶颈。2015年国家“强基工程”针对大中型模锻压机等主机装备发展的需要,提出了超高压大流量二通插装阀设计技术及产品的研发需求。泰丰公司经过近3年的努力,于2018年相继完成了超高压大流量二通插装压力阀、超高压大流量二通插装流量阀产品的研发,是目前世界上仅有少数能够研发与生产该压力流量下的二通插装阀的企业。

近年来,泰丰公司通过技术沉淀、自主研发不断攻克二通插装阀的研发、设计和制造技术,已将二通插装阀的生产周期大幅缩短,为下游主机生产厂商节约了采购周期,提高了我国装备制造业的生产效能。目前,二通插装阀作为公司主要产品,在国内细分市场产销规模居于优势地位。泰丰公司招股书显示,公司已形成了以超高压大流量二通插装阀设计技术、油路块孔系网络布局设计技术等具有自主知识产权的技术体系,具有较高的技术水平,较大程度上满足了国内液压技术向高压、大流量、集成化方向发展的要求。据悉,该产品已应用于世界最大8万吨模锻压机等国内多台重型模锻液压设备,为国产重型模锻液压设备提供了有力的基础元件保证。相关用户报告显示,泰丰公司提供的产品各项技术指标均达到使用要求,可实现与国外进口产品互换,解决了8万吨模锻压机液压系统中超高压液压元件的“卡脖子”问题,满足了我国大型飞机、航天航空、国防军工及民用行业对大型模锻件的需求。



以智能制造提升企业竞争力

在“新基建”时代,泰丰公司积极面向未来,积极响应政策号召,开展智能制造革新,建设智能工厂,完成生产制造流程一体化。据悉,公司在工业互联网、物联网、人工智能以及5G的信息数字化基础设施上,以单车间试点布局、全工厂设备连接智能化、软件数据实现云端控制三步走战略,逐步完成智能制造体系化、专业化、完整化进程,力争打造战略上开拓、技术上领先、视野上开阔的智能制造企业。据悉,企业的Mes系统为智能柔性加工、智能装配线、智能物流及输送、数据检测采集、数据监控分析等模块提供一体化管理和数据支持。通过将各类先进制造装备和计量检测技术的柔性组合,建成了从毛坯投入、加工制造到检验检测、装配试验及成品入库的自动

化生产系统。Mes系统中废工废料管控实现了自动补单,取代了人工判断监测的模式,进一步提升了效率,保证了产品出产。据悉,泰丰公司智能项目建设正在有序进行中。传统车间与智能制造车间相比较,采集传感器只有智能车间的20%,采集数据量有数量级差距;在智能车间投入普及后,传感器采集数据以5G形式传输,在数据中心进行处理,完成预生产、制造中、实时监控、制造后分析一脉相承。在营销化信息建设方面,泰丰公司采用传统营销与网络营销结合模式,既在电子商务平台推广销售,也派出销售团队实地探索,建立各大城市销售网点体系,同时还借助其他公司销售队伍完成品牌推广,借助政府展会进行宣传。

公司目前致力于展开精准营销革新,完成销售数据信息化,实现大数据分析,定点、定向、准确直面目标客户。随着我国制造业的转型升级,企业自动化、集约化、规模化程度不断加深。泰丰公司因其技术优势和市场表现,早早吸引到复星、深创投等知名机构投资。而本次申请在科创板上市,发行募集资金拟投入的高性能液压元件及电液集成控制系统技术改造、液压控制工程技术研究中心建设和补充流动资金等项目也被业内看好。据相关负责人称,今后,公司将以实施强基工程项目为动力,以新旧动能转换及产品转型升级为发展方向,坚持走“利用资本市场配置资源”的发展道路,努力建设成国家智能制造的示范型企业。

山推上榜2020年
“中国500最具价值品牌”

本报济宁讯(记者 陈曦)8月5日下午,由世界品牌实验室(World Brand Lab)主办的第十七届“世界品牌大会”暨2020年中国500最具价值品牌发布在北京举办。山推工程机械股份有限公司以80.15亿元的品牌价值,再度入选“中国500最具价值品牌”榜单,成为济宁市仅有的两家人选品牌之一。山推上榜“中国500最具价值品牌”,充分体现出企业在工程机械行业的综合实力和强大的品牌影响力。作为国际知名、国内领先的代表性企业,山推将用实际行动担当起行业创新发展的重任,以“让施工更简单”为品牌使命,以高质量发展为重点,秉承“客户满意是我们的宗旨”的核心价值观,为用户提供更优质的产品和服务,发挥好龙头企业带动作用,从民族工业品牌向国际领军企业品牌大步迈进。据悉,世界品牌实验室由诺贝尔经济学奖得主罗伯特·蒙代尔(Robert Mundel)教授担任主席,被公认为全球三大品牌价值评估机构之一。今年是其连续第十七年颁布“中国500最具价值品牌”,榜单基于财务分析、消费者行为分析、品牌强度分析等全面考察中国品牌。

辰欣药业再登
中国医药工业百强

本报济宁讯(记者 薛坤 通讯员 李杨)近日,2019年度中国医药工业百强系列榜单正式出炉。“2019年度中国医药工业百强系列榜单”共有5个子榜单,涉及化药、中药、生物医药、CRO、医疗器械等领域,共260家上榜。辰欣科技集团成功入选2019年度中国化药企业TOP100排行第36位,山东省内排名第6位。此次系列榜单是由米内研究院组织中国医药工业百强排行榜专家委员会,依托米内网三大终端六大市场终端格局数据库,聚焦医药工业企业的创新驱动力和专业推广力进行评选。其中,入选企业的总分由两部分构成,一是企业的创新驱动力,即2019年研发投入R&D综合指标得分,占40%权重;二是企业的专业推广力,即2019年临床医生和患者的最终选择需求所决定的终端定量数据来刚性定义,也就是结合米内网三大终端六大市场终端数据进行定量分析的得分,占60%权重。辰欣科技始终秉承“推陈出新,诚实守信”的发展理念,对内注重科技研发创新与质量管理体系建设,对外推广高端品牌与市场价值,不断推进企业自主化、高端化、集聚化、国际化,以产业升级催生企业经济发展新动能,将创新与专业建设新工作融入到经济发展大局中,推动山东医药乃至全国医药产业高质量发展。

出口货品
搭乘中欧班列成功首发



本报济宁讯(记者 曹俐)近日,源根石化润滑油产品搭乘“中欧班列”出口塞尔维亚首发仪式在源根石化济宁生产基地成功举行。此次搭乘“中欧班列”出口塞尔维亚的货柜分批运至济南南站,只需要12天直达塞尔维亚首都贝尔格莱德,比海运节约20天左右的时间,成为国内首家通过“中欧班列”出口的润滑油企业。作为源根石化发展战略的重要组成部分,公司紧跟国家“一带一路”战略,按照“建百年源根,创世界品牌”的发展定位,紧紧抓住“一带一路”发展机遇,加快润滑油产业结构调整 and 转型升级,着力推进润滑油产品出口,大力扶持公司开展外贸业务,推动公司产品出口,促进中国润滑油产品积极参与国际竞争,拓展国际市场,扩大与世界各国的交流与合作,努力把源根石化建设成为集生产、研发、出口于一体的世界知名润滑油生产基地,为推动中国润滑油走向国际作出更大贡献。