

人均生产率提高70%的奥秘



济宁晚报全媒体记者 万德龙
通讯员 张惠亚

2024年12月27日,记者在济宁安泰矿山设备制造有限公司零部件加工车间内看到,自动化生产线上,智能机器人正精准地抓取着一件件轴承座毛坯件放置在操作台上,十分钟后,一个完整的轴承座便从操作台另一侧缓缓驶出,被精准地投放到安置器内。

“像这样的自动化生产线,在安泰车间有很多条,公司技术人员只需要在动脉云设备管理平台上操控,流水线上送料、加工、装配、测试等环节便会自动完成。”该公司数字化车间负责人强帆说。几年前,这些场景都不敢想象。当时每一个生产步骤都需要人工来完成,高重量的零部件给工人的体力和精力带来很大的考验。随着市场环境不断变化,为了提质增效、提高市场竞争力,公司新上8条自动化生产线,实现产品设计、工艺规划、生产调度、质量控制等管理过程全面数字化和智能化。

如今,数字化让企业摆脱了传统繁重的生产模式,为企业腾飞插上了“智慧翅膀”。“公司采用目前国内先进的自动化生产设备和智能系统,自动化水平较以往提升80%,人均生产率提高70%。”济宁安泰矿山设备制造有限公司总经理宋伟说。

安泰矿山是一家矿用潜水电泵研发、制造企业,具有年产矿用潜水电泵4万台以上的生产能力,产品涵

盖高压强排矿用隔爆型潜水电泵、矿用隔爆型排污排沙潜水电泵、气动隔膜泵、污水防爆潜水泵等5大系列600多个品种,广泛应用于矿山、建材、冶金、城建等领域。

近年来,作为传统工业企业,安泰矿山换道发展新质生产力,坚持产学研结合,与高校、科研院所深度合作,将传统产业与智能化、数字化相结合,利用新技术为传统经济注入新活力。同时,公司瞄准国际高端用户需求,融合了云计算、大数据、物联网、人工智能等前沿技术,对产品进行智能化设计改造,自主研发了新一代数字化产品——智云物联数字化矿用隔爆型潜水电泵,实现了企业的智能制造和产品智能化,培育了发展新动能。目前,公司拥有发明专利23项、实用新型专利36项、软件著作权10项和省级科技成果3项。安泰矿山也逐步由传统手工作坊式小机械厂蜕变为国内防爆潜水泵行业的领军企业,市场占有率高达40%以上。

“生产统一化、规范化,保证了产品质量,在市场上也得到了用户的认可和青睐。现在我们的产品销往全国20多个省、自治区、直辖市,在俄罗斯、南美、东南亚均实现了出口。”宋伟介绍。

民营企业是发展新质生产力的先锋力量。以安泰矿山为缩影,以科技创新为驱动的先进制造,正在成为推动鱼台县经济蓬勃发展的关键力量。2024年,鱼台县10家企业成功申报省级“专精特新”中小企业,26家企业成功申报省级创新型中小企业,省级以上专精特新、瞪羚、单项冠军企业总数达到67家。

“绿”动未来 “智”绘新篇

济宁华润燃气举行2024年度媒体开放日活动

济宁晚报全媒体记者 李胜男

2024年12月27日,济宁华润燃气有限公司以“‘绿’动未来 ‘智’绘新篇”为主题,举办了媒体开放日活动,邀请了有关部门领导、市主流新闻媒体记者以及用户代表等30余人,通过观看宣传片、听取报告、参观展览、媒体问答等形式,展示了该公司在技术创新、安全管理、客户服务以及可持续发展等领域取得的一系列成果。

该公司相关负责人详细介绍了公司发展概况,阐述了公司在“气源保供助力绿色发展”“安全运营筑牢发展基石”以及“数智赋能谱写发展新篇”等方面取得的显著成效。在媒体互动问答环节,济宁晚报、济宁日报、齐鲁晚报等多家本地主流媒体围绕冬季保供的温情守护、用气安全的坚固防线、服务热线的温暖连线以及燃气管道保护等话题,纷纷抛出贴近民生的提问。对此,各业务部门的负责人逐一进行耐心细致地解答。

随后,嘉宾进行了实地参观,观看了公司安全生产、客服服务、老旧管网改造等业务板块展板,以及无人机巡线设备等新技术运用成果,详细了解了该公司在技术创新、节能减排、社会责任等方面的成绩和贡献。在数智化管网中心,嘉宾通过场站监控、线路巡查等各场景关键业务的现场展示,领略了公司覆盖全部管线的巡、检、维、控组合的先进技术;在产品体验厅,嘉宾详细了解了客服大厅的功



能,以及灶具、热水器、厨具家电等厨卫产品的功能特点和售后服务政策,对华润的产品和服务有了新的认识;在王因LNG储配站,记者参观了4台高效气化装置、6个大型LNG储罐等先进应急气源储气设施。据了解,该站总储气能力高达72万立方米,确保出现应急需求时,这一设施能够迅速提供稳定

可靠的应急气源。

本次媒体开放日活动,全面展示了济宁华润燃气在清洁能源、安全服务革新及智慧管理上取得的成果。“我们将坚持以客户为导向,致力于提供安全清洁燃气及专业高效服务,为城市繁荣与居民美好生活贡献力量。”该公司相关负责人说。