

# 践行初心使命 坚守安全底线

## ——记“全国市场监管卫士”王磊

本报记者 张体儒 本报通讯员 宋峥

进家门乘坐的电梯，为企业生产输送“能量”的大型锅炉，带给孩子们欢声笑语的大型游乐设施……这些特种设备，与群众的日常生活和生命财产息息相关。

市市场监管局特种设备安全监察科科长王磊今年刚好40岁，自2007年考入市场监管系统(质检)以来，一直同特种设备打交道。他深知做好安全监管工作责任重大，日常监管一刻也不放松，一刻也不疏忽，以实际行动践行市场监管人的初心和使命，用担当作为守牢安全底线。

在他和科室其他同志共同努力下，市市场监管局连续三年获得“全市安全生产先进单位”荣誉称号。2021年12月，王磊被市场监管总局授予“全国市场监管卫士”称号。

### 业务精湛 勇于担当

作为市场监管领域安全生产主力科室，市市场监管局特种设备安全监察科承担着全市9.1万余台特种设备的安全监管工作，直接面对广大人民群众，贴近百姓和民生。

“截至目前，全市有锅炉1287台、电梯41680部，游乐设施98套……”说起济宁市特种设备情况，王磊张口就来。每种设备分布在哪儿，使用人是谁，使用年限是多少，全都印在他心上。从业十多年来，王磊成了特种设备监管领域的行家里手。钻进电梯机房、井道排查电梯安全隐患，走进企业查看锅炉安全运行状况，细心查找设备安全隐患，爬上高下是常有的事。每一个小细节都关系着设备的安全运行。

近年来，王磊立足监管业务勇于担当，围绕群众关心的电梯安全和大型游乐设施安全，带领科室人员积极承办了市级和单位的两项“我为群众办实事”实践活动，在实

践中锤炼过硬的政治立场。

每逢节假日和重要活动，王磊都要放弃休息，同科室同志对辖区内大型商场、集贸市场、医院、加油站、超市、餐饮企业等单位进行执法检查，检测特种设备，检定计量器具，确保社会安全稳定、人民生活舒适有序。

### 疫情防控 冲在一线

“当祖国需要时，能够用奋斗和奉献书写爱国之志，贡献战‘疫’力量，让我感到无比充实和自豪。”王磊是这么说的，也是这么做的。

2020年初，面对来势汹汹的疫情，王磊主动申请奔赴战“疫”前线，加入市直机关疫情防控先锋队，担任55分队队长。在入驻社区连续出现3例确诊病例和多个密切接触人员的情况下，他和队员们没有畏惧和退缩，与社区工作人员一起挺身而出，在社区坚守47天，每天卡点值守测温、查验证件、进出登记等，一个个平凡的动作，彰显了他们的“不平凡”，为社区居民筑起了一道牢固的疫情防线。

在参与社区疫情防控的同时，王磊全力履职尽责，牵头保障了12家疫情防控重点单位的34台在用电梯全部安全运行。“天天我在岗、冲在第一线。”他用忠诚和担当，为疫情防控贡献了自己的力量。

### 履职尽责 消除隐患

“真是没想到，还能有这一块保障。”近日，由于电梯故障，任城区某小区住户王女士被困电梯约40分钟。承保机构接到报案后，了解相关信息，核实属于保险责任范围后，按

标准给予了500元赔偿。

王女士的经历来源于济宁市市场监管局针对电梯安全创新开展的“保险+服务”项目，给电梯买上了安全责任保险。如今，在济宁每部电梯显眼的位置都贴上了“电梯安全责任保险统保标志”，上面标示了故障救援电话和理赔服务专线，市民扫描上面的二维码按提示即可走保险赔付流程。“通过推行电梯安全责任保险，对压实电梯使用、维保单位的主体责任，提升电梯安全管理水平，化解社会矛盾和保障公共安全发挥了重要作用。”王磊说。

电梯与百姓生活息息相关，其安全性更是关乎百姓生命安全。随着数量的迅猛增加，电梯故障困人等突发事件呈多发趋势。为切实保障人民群众乘用电梯安全，王磊在市市场监管局党组的领导下，建设并开通了7812345电梯安全监控服务平台，实现了电梯安全隐患提前预警、日常管理科学规范、应急救援统一高效。2020年电梯安全平台调度处置电梯困人事件1209起，解救被困人员2279人次，救援人员平均到达现场时间9.47分钟，平均救援完成时间4.67分钟，大幅提高了应急救援能力，受到被困人员和群众一致好评。

2021年以来，面对严峻的安全形势，王磊所在的特监科牵头开展了特种设备安全隐患大排查大整治行动，组织全覆盖、起底式、拉网式安全隐患排查整治，共出动监督检查人员22872人次，发现消除安全隐患9475条，立案查处违法行为421件，罚没款911.24万元，确保了全市特种设备安全形势持续稳定，为全市人民守牢了特种设备安全底线。2020年、2021年省局连续将济宁市电梯安全责任保险和特种设备领域执法办案典型经验做法转发各地推广学习。

### 积极探索 大胆创新

面对特种设备安全监管涉及领域多、覆盖面广、难度大的实际，王磊以强烈的责任感和使命感，积极探索监管模式创新，建立特种设备“风险会商”制度，定期召开风险会商研讨会，邀请专家、特种设备重点使用单位负责人就安全风险进行梳理分析，排查风险点，制定风险防控措施，推动防控工作前移。2021年2月，湖南省长沙市一台大型游乐设施造成1人受伤。经过会商分析后立即在全市开展排查，发现一台在用类似设备系同一厂家制造，第一时间列出隐患清单，督促使用单位尽快整改，并积极联系省特检院进行针对性检验，在保障安全的同时尽可能减少企业损失。

2021年，王磊所在的特监科组织推动全市140家气瓶充装单位全部完成充装追溯系统建设，并运用平台数据分析，精准发现查处气瓶充装违法案件11件，罚没款66万余元，实现了全市气瓶充装科学监管、精准监管。

### 作风过硬 做好表率

“思想上松一寸，行动上就会散一尺”。王磊将政治理论学习融入到业务工作中，积极参加“迎七一·我身边的共产党员”“争当市场卫士”等主题活动，不断强化思想淬炼和政治锻炼。生活中严格廉洁自律，工作中坚持求真务实，高标准、严要求，争当“市场卫士、服务先锋、改革尖兵”，树立了市场监管人良好形象。

“廉洁当从自身做起，自律应由小处着手”。王磊严守政治纪律和政治规矩，以案为鉴，增强拒腐防变和抵御风险能力，守住底线、筑牢防线、不越红线，时刻保持了市场监管卫士的先进本色。



## 好品山东·济宁制造·品质济宁

编者按：为深入贯彻制造强市战略，让广大市民、企业、社会知晓我市工业、食品、农产品终端产品的优势特点，增加市民的消费选择，在全市营造浓厚的济宁制造氛围，本期“好品山东·济宁制造·品质济宁”专栏，主要报道山东金力得、山科世鑫、中科泰阳光电、纳鑫新能源、永阳生物质能源等。

### 工业类

#### 山东金力得食品机械有限公司 科技创新赋能食品机械

本报泗水讯(记者 汤伟 刘敦亚 盛夏)“节能环保天然食品烘焙生产线”被认定为山东省首台(套)技术装备、纳入省高端技术装备新产品推广目录、省第一批重点新产品(技术)推广目录，获省优秀节能成果奖、市科学技术进步奖；凭借先进的设计、稳定的质量、优越的性能，产品畅销全国，成功出口十余个国家和地区……经过30余年的发展，山东金力得食品机械有限公司已经成长为一集机械技术开发与服务、机械制造、专业机械设备、工业自动化控制设备、节能环保设备的技术研发与销售于一体国家级高新技术企业。

该公司拥有国内先进的数控车床、数控铣床、激光切割机及各类机械加工和检测设备30余台(套)，可生产全自动



无压蛋糕生产线、全自动包装机等多种自动化、智能化食品机械。实现了仿生模拟技术、异形隧道成型、光感应自动判断面团醒发成型、温度压力时间烘烤曲线控制、连续换向压延面团成型、全自动摆放、自动称重等多项技术突破。

作为拳头产品，金力得全自动智能化无压蛋糕生产线实现了蛋糕食品烘焙生产全自动化、智能化，产品综合性能达到国内先进水平。将原有的食品机械的机械控制系统和机械传动控制系统用于电子装置替代，使控制和传动系统在质量、性能、效率以及节能方面极大提高。传感技术和新型传动控制系统模块化、设备机械模块化，减低动力消耗，实现节能、环保提高生产效率。

该公司不断加大科研开发力度和科技投入，先后与山东省食品发酵工业研究设计院、山东大学等多所高校建立了技术协作，先后被评定为省级企业技术中心、“一企一技术”研

究中心、市级工程实验室(研究中心)、市级工业设计中心。

#### 山东山科世鑫科技有限公司 “鹰眼”守护生产安全

本报泗水讯(记者 汤伟 刘敦亚 盛夏)山东山科世鑫科技有限公司是国家科技型(第一批)入库企业、济宁市企业攀登工程培育企业。公司主营业务包括在线异物、缺陷检测解决方案、基于机器视觉的技术服务等，已研发白酒在线异物检测装备、太阳能、热水器内胆检测装备、纸张检测修补等装备。其中，白酒异物智能检测装备填补了国内空白，解决饮料酒生产线自动化的堵点难点，全面提高生产线效率，提升饮料酒行业产品质量。

公司主要产品有白酒和矿泉水在线异物检测、太阳能和热水器内胆检测、高附加值纸张及生物膜缺陷检测及修补等非标装备。并提供生产线自动化升级改造，基于机器视觉检测的整体设备技术升级，基于深度学习产品复杂缺陷识别及检测技术、复杂场景下无序、多品种工件分拣技术及申请高新技术企业等知识产权、科研人员支撑诸多方面的技术支持服务。

酒、矿泉水在线异物检测设备可无损安装到白酒、矿泉水生产线，通过机器视觉检测液体内可能出现的异物，并将不合格品自动推出生产线。主要技术指标可实现对10mm—0.2mm的异物检测，全自动运行替代人工灯检；可见异物(金属屑、纤维、毛发、纸屑、大颗粒)、液位及轧盖等识别；检测沉瓶底和漂浮在液面的异物，检测结果不受瓶壁影响；异物剔除准确率99.5%；检测生产线速度，自行调整检测、推出机构等参数。人机操作界面，系统具备自动运行模式，确保转换安全、简单、快捷。

#### 济宁永阳生物质能源有限公司 生物质能助力“碳中和”

本报泗水讯(记者 汤伟 刘敦亚 盛夏)济宁永阳生物质能源有限公司成立于2019年，现拥有生物质能源检测中



心一处，生物质颗粒加工生产线四条，年产生物质颗粒2万吨，可替代标煤1.6万吨，实现碳减排4.1万吨。主要原料以木屑、树枝、农作物秸秆等为主。原料半径可辐射周边260公里，年可消耗县域及周边农林废弃物2.5万吨。公司主要以生产松木颗粒、杂木颗粒和农作物秸秆颗粒为主，产品主要应用于居民秋冬季取暖及企业煤碳替代，已和北京老万锅炉、潍坊小水道等多家炉具公司合作，让广大农户“花最少的钱，过最暖的冬”。目前，公司已在泗水县推广生物质炉具5000余台，深受用户好评。

做为全球第四大能源，生物质能前景应用广泛，一吨生物质颗粒可折合0.7至0.8吨标煤，作为可再生能源具有重大的生态环境效益，可直接实现碳中和。与其它传统生物质能相比，生物质颗粒具有环保清洁、热值稳定、易储存、便于运输、灰分少等特点，容易实现大规模生产。与煤碳相比，生物质颗粒燃烧后，二氧化硫、氮氧化物等有害物质的排放几乎为零，燃烧后的灰渣可作为有机钾肥直接使用并能产生收益。

为解决原材料长期供应及满足市场供需，公司拟规划二期项目，破碎、粉碎生产线各一条，生物质颗粒加工生产线四条。项目建成后，可年产生物质颗粒7万吨，替代标煤5.6万吨，实现碳减排15万吨。

#### 山东纳鑫新能源有限公司 “小气候”调节专家

本报济宁讯(记者 汤伟 刘敦亚 盛夏)位于济宁市经济开发区的山东纳鑫新能源有限公司是一家集新能源技术开发、设备研发、产品制造、市场销售和用户服务为一体的环保科技企业。公司已获得全国工业产品生产许可证，通过ISO9001、14001、45001体系认证，获得AAA级信用等级、重合同守信用AAA级、重质量重服务AAA级。是国家攀登计划项目实施企业、国家科技型中小企业、市级专精特新企业、为中国制冷空调工业协会、中国制冷学会会员单位。公司生产的中央空调产品、余热回收等新能源设备被国家权威机构认定为国家级重点新产品，并获多项国家专利。

公司设有国家级实验室，拥有先进的设计研发团队，与清华大学、青岛理工大学、山东农业大学等高等学府联合建立了“新能源空调技术研发中心”，立足于先进的空气源热泵技术，先后研发出低温型空气源热泵机组、超低温型空气源热泵机组、超低温型空气源热泵机组、热泵烘干机组、超薄型风机盘管机组、大型空气净化机组、新风机组等一系列行业领先产品，为家居生活与商用空间创造中央空调、地暖和中央热水解决方案，广泛的产品线让纳鑫在多个系统领域得到大量应用。

公司现与中国水产研究院黄海研究所、中国鲁东大学等科研院所进行产学研合作，研制开发工厂化养殖专用循环水(尾水)处理设备技术。在国家倡导节能环保、大力发展循环经济的今天，纳鑫始终走在“谋变”的道路上，从大型空间到一家一户，为用户提供了无数量身定制的方案，先后为北京、

河北、山西、山东、河南、海南等地的数万户农村用户提供燃煤替代的空气能产品。

#### 山东中科泰阳光电科技有限公司 柔性电池“向阳生长”



本报济宁讯(记者 汤伟 刘敦亚 盛夏)一块闪着黑色金属光泽的薄膜只有30微米的厚度，可以随意弯折、附着于物体表面，更拥有超过传统晶硅太阳能电池板100多倍的重量比功率，这是全称为新一代铜铟镓硒薄膜太阳能电池的前沿科技产物，曾荣获2017年国家自然科学二等奖，也是山东中科泰阳光电科技有限公司的核心产品。

作为中科院上海硅酸盐研究所新一代铜铟镓硒(CIGS)薄膜太阳能电池项目的产业化实体，中科泰阳拥有新一代铜铟镓硒(CIGS)薄膜太阳能电池技术的全部核心知识产权，拥有中、美、日、韩等多国授权的26项发明专利。现有一条价值1.5亿元、年产30MW铜铟镓硒薄膜太阳能电池玻璃发电芯片生产线。该条生产线采用全干法工艺制备铜铟镓硒薄膜太阳能电池，整个生产过程不使用、不排放酸、碱、重金属等污染物。公司的铜铟镓硒薄膜太阳能电池具有成本下降空间大、光电转换效率提升潜力高、单位功率发电量大、弱光发电效果好、功率衰减小、产品使用安全性高、美观漂亮等优点。

公司发挥铜铟镓硒薄膜太阳能电池发电玻璃芯片美观、环保、高效的独特优势，进一步开发出多种颜色、不同质感的太阳能发电幕墙、发电瓦等产品，进军光伏建筑一体化(BI-PV)市场。2020年，公司通过ISO9000质量管理体系认证，产品通过建材产品3C认证。

中科泰阳拥有一支极具活力、经验丰富的的高素质人才队伍。公司由国家自然科学二等奖获得者、第一代低成本铜铟镓硒薄膜太阳能电池制备技术发明人、科技部重点领域创新团队核心成员、中科院研究员王耀明博士担任董事长兼总工程师，延请具有业内知名集团公司背景的高管团队负责公司运营管理。公司始终坚持以人为本、专业高效的人才战略，将进一步大力扩充人才队伍，为人才提供广阔的发展空间，帮助员工与企业一同成长。